

MARKSMAN™ X5 EPG

Cette variante du modèle Marksman™X5 ajoute l'unité d'encollage des panneaux d'extrémité, ce qui permet de transformer les packs en packs collés et de fermer les rabats de carton à l'extrémité de l'emballage, créant ainsi des couvertures de code-barres ou des emballages entièrement fermés.

Fonctionnalités de la machine

Standard

- Verrouillage de GPI standard
- Générateur de vide à effet venturi
- Système d'huile automatique avec alarme de niveau bas
- Magasin motorisé de 5 000 cartons de 9 pi (3 m)
- Distributeur éprouvé par le marché selon le style de carton à exécuter
- Distributeur de base à galets segmentés qui a fait ses preuves sur le marché, fixé au-dessus de l'alimentation/du sélecteur de produit

Châssis

- Châssis tubulaire robuste en acier peint soudé avec composants résistants à la corrosion

Protecteurs

- Portes de garde pleine hauteur à charnières transparentes permettant un accès facile et praticable aux fonctions de la machine pour les changements et la maintenance

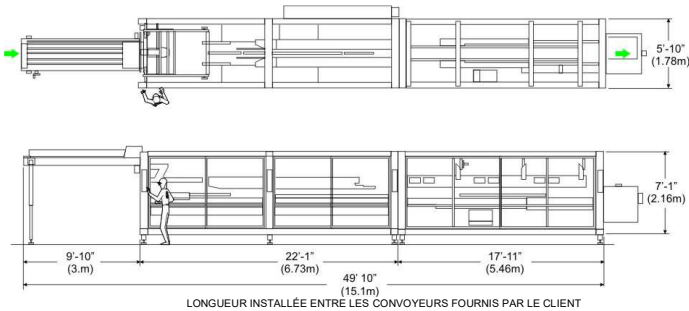
En option

- Magasins motorisés d'une capacité de 10 000 cartons
- Inspection du verrouillage avec/sans rejet de pack
- Pompe à vide à palettes rotatives (double pompe sur les distributeurs rotatifs)

EPG – emballage à colle avec panneau d'extrémité

- Emballages enveloppants économiques et packs entièrement fermés sur une machine
- Emballage étanche à la lumière et entièrement fermé
- Graphiques complets pour panneau et panneau d'extrémité
- Emballage étanche entièrement fermé qui prévient les bris
- Sûr et fixé solidement grâce au collage des panneaux d'extrémité
- Panneaux d'extrémité collés qui recouvrent les codes-barres des emballages de bouteilles et de canettes

Empreinte de la machine



Spécifications

Élévation standard de la machine

41 3/8 po +/- 2 po (1 050 mm +/-50 mm)

Poids de la machine

Environ 29 000 lb (13 150 kg)

Exigences en matière d'air

80 psi – 8 CFM (6 bar –14 m3/h)

Exigences en matière d'électricité

400/460 V ca, 50/60 Hz

Moteurs d'entraînement principal

Servomoteur

Système de fermeture de pack

- Système de verrouillage de GPI
- Module de dispositif de maintien à languettes
- Module de coins de retenue supérieurs/inférieurs

Équipement auxiliaire

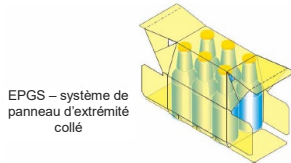
Unités tourneur/diviseur/rejet

Changements

Le système Marksman X5 étant très flexible, la durée des changements dépend de la taille et du style des produits et des packs, ainsi que du nombre de zones de la machine concernées. Pour les formats et les styles de pack les plus courants, les délais sont les suivants :

Changement de format en 30 minutes

Changement de produit en 45 minutes



Gammes de dimensions du contenant principal

Bouteilles, contenants en verre et en plastique

Canettes (contenants de 2 et de 3)

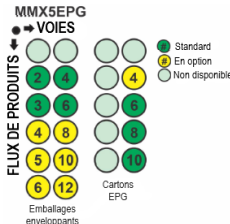
Diamètre : 1,69 po à 2,95 po (43 mm à 75 mm)

Hauteur : 5 po à 11,81 po (127 mm à 300 mm)

Formats de pack

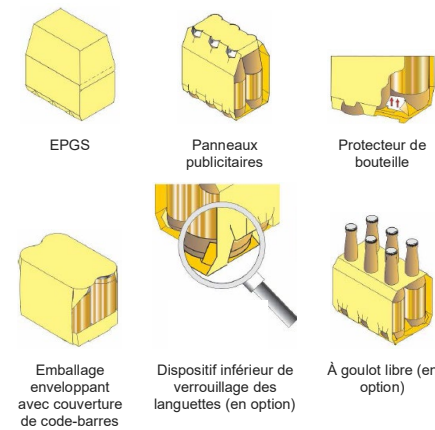
Standard : 1x2, 1x3, 2x2, 2x3

En option : 1x4, 1x5, 1x6 2x4, 2x5, 2x6



Styles d'emballage

Les capacités de base comprennent les emballages standard par-dessus la capsule ou à goulot libre.



Fonctionnalités en option :

Voie unique/double, panneau publicitaire, protecteur de bouteille, panneau publicitaire entièrement plié, couverture de code-barres de poignée d'emballage enveloppant, panneaux d'extrémité entièrement fermés.

Cadence/pas

Fonctionne à des cadences allant jusqu'à :

Pas	Ligne	Crête
10 po (254 mm)	250 ppm	300 ppm (commun)
12,5 po (317 mm)	200 ppm	240 ppm
15 po (381 mm)	166 ppm	200 ppm
10 à 20 po (254 mm à 508 mm)	100 ppm	120 ppm sur 20 po (508 mm)

MARKSMAN™ X5

Famille de systèmes d'emballage en carton enveloppant à cadence élevée



MARKSMAN™X5

La Marksman™X5 est la première machine d’emballage enveloppant pour les bouteilles en verre. La capacité, la flexibilité et la performance offertes par cette machine sont inégalées sur le marché. Bien qu’elle soit principalement utilisée sur les bouteilles en verre, la machine peut également prendre en charge les bouteilles en plastique ainsi que les bouteilles ou les canettes en métal.

Fonctionnalités de la machine

Standard

- Verrouillage de GPI standard
- Générateur de vide à effet venturi
- Système d'huile automatique avec alarme de niveau bas
- Magasin motorisé de 5 000 cartons de 9 pi (3 m)
- Distributeur qui a fait ses preuves sur le marché selon le style de carton à exécuter
- Distributeur de base à galets segmentés qui a fait ses preuves sur le marché, fixé au-dessus de l'alimentation/du sélecteur de produit

Châssis

- Châssis tubulaire en acier peint soudé avec composants résistants à la corrosion

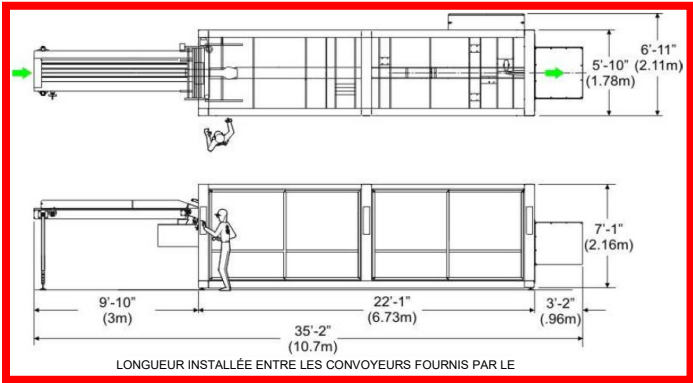
Protecteurs

- Portes de garde coulissantes transparentes sur toute la hauteur offrant un accès facile à la machine pour les changements et la maintenance

En option

- Magasins motorisés d'une capacité de 10 000 cartons
- Inspection du verrouillage avec/sans rejet de pack
- Pompe à vide à palettes rotatives (double pompe sur les distributeurs rotatifs)

Empreinte de la machine



Spécifications

Élévation standard de la machine

41 3/8 po +/- 2 po (1 050 mm +/-50 mm)

Poids de la machine

Environ 16 000 lb (7 300 kg)

Exigences en matière d'air

80 psi – 8 CFM (6 bar –14 m³/h)

Exigences en matière d'électricité

400/460 Vca

50/60 Hz

Moteurs d'entraînement principal

Servomoteur

Système de fermeture de pack

- Système de verrouillage de GPI
- Module de dispositif de maintien à languettes
- Module de coins de retenue supérieurs/inférieurs

Équipement auxiliaire

Unités tourneur/diviseur/rejet

Changements

Le système Marksman X5 étant très flexible, la durée des changements dépend de la taille et du style des produits et des packs, ainsi que du nombre de zones de la machine concernées. Pour les formats et les styles de pack les plus courants, les délais sont les suivants :

Changement de format en 30 minutes

Changement de produit en 45 minutes

Gammes de dimensions du contenant principal

Bouteilles, contenants en verre et en plastique

Canettes (contenants de 2 et de 3)

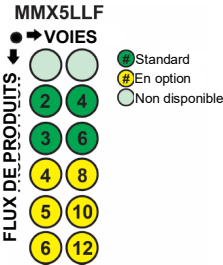
Diamètre : 1,69 po à 2,95 po (43 mm à 75 mm)

Hauteur : 5 po à 11,81 po (127 mm à 300 mm)

Formats de pack

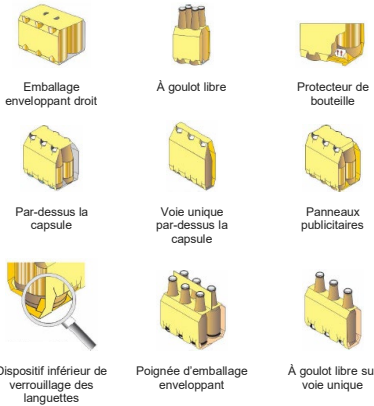
Standard : 1x2, 1x3, 2x2, 2x3

En option : 1x4, 1x5, 1x6 2x4, 2x5, 2x6



Styles de packs

Les capacités de base comprennent les emballages standard par-dessus la capsule ou à goulot libre.



Fonctionnalités en option :

Voie unique/double, panneau publicitaire, protecteur de bouteille, panneau publicitaire entièrement plié, couverture de code-barres de poignée d'emballage enveloppant, panneaux d'extrémité entièrement fermés.

Cadence/pas

Fonctionne à des cadences allant jusqu'à :

Pas	Ligne	Crête
10 po (254 mm)	250 ppm	300 ppm (commun)
12.5 po (317 mm)	200 ppm	240 ppm
15 po	166 ppm	200 ppm
10 à 20 po (254 mm à 508 mm)	100 ppm	120 ppm sur 20 po (508 mm)

MARKSMAN™X5LLF

Cette variante du modèle Marksman™X5 est améliorée par l’adaptation d’un distributeur bas niveau.

Fonctionnalités de la machine

Standard

- Verrouillage de GPI standard
- Générateur de vide à effet venturi
- Système d'huile automatique avec alarme de niveau bas
- Magasin motorisé de 5 000 cartons de 9 pi (3 m)
- Distributeur éprouvé par le marché selon le style de carton à exécuter
- Distributeur de base à galets segmentés qui a fait ses preuves sur le marché, fixé au-dessus de l'alimentation/du sélecteur de produit

Châssis

- Châssis tubulaire en acier peint soudé avec composants résistants à la corrosion

Protecteurs

- Portes de garde coulissantes transparentes sur toute la hauteur offrant un accès facile à la machine pour opérer des changements et effectuer l'entretien

En option

- Magasins motorisés d'une capacité de 10 000 cartons
- Inspection du verrouillage avec/sans rejet de pack
- Pompe à vide à palettes rotatives (double pompe sur les distributeurs rotatifs)

Spécifications

Élévation standard de la machine

41 3/8 po +/- 2 po (1 050 mm +/-50 mm)

Poids de la machine

Environ 18 500 lb (8 400 kg)

Exigences en matière d'air

80 psi – 8 CFM

(6 bar – 14 m³/h)

Exigences en matière d'électricité

400/460 Vca

50/60 Hz

Moteurs d'entraînement principal

Servomoteur

Système de fermeture de pack

- Système de verrouillage de GPI
- Module de dispositif de maintien à languettes
- Module de coins de retenue supérieurs/inférieurs

Équipement auxiliaire

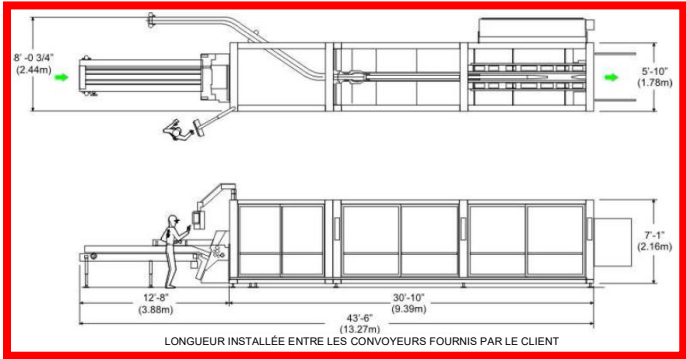
Unités tourneur/diviseur/rejet

Changements

Le système Marksman X5 étant très flexible, la durée des changements dépend de la taille et du style des produits et des packs, ainsi que du nombre de zones de la machine concernées. Pour les formats et les styles de pack les plus courants, les délais sont les suivants :

Changement de format en 30 minutes

Changement de produit en 45 minutes



Gammes de dimensions du contenant principal

Bouteilles, contenants en verre et en plastique

Canettes (contenants de 2 et de 3)

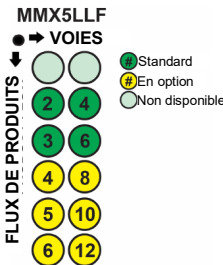
Diamètre : 1,69 po à 2,95 po (43 mm à 75 mm)

Hauteur : 5 po à 11,81 po (127 mm à 300 mm)

Formats de pack

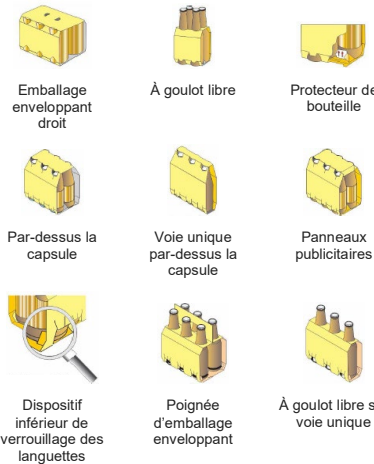
Standard : 1x2, 1x3, 2x2, 2x3

En option : 1x4, 1x5, 1x6 2x4, 2x5, 2x6



Styles de packs

Les capacités de base comprennent les emballages standard par-dessus la capsule ou à goulot libre.



Fonctionnalités en option :

Voie unique/double, panneau publicitaire, protecteur de bouteille, panneau publicitaire entièrement plié, couverture de code-barres de poignée d'emballage enveloppant, panneaux d'extrémité entièrement fermés.

Cadence/pas

Fonctionne à des cadences allant jusqu'à :

Pas	Ligne	Crête
10 po (254 mm)	250 ppm	300 ppm (commun)
12.5 po (317 mm)	200 ppm	240 ppm
15 po	166 ppm	200 ppm
10 à 20 po (254 mm à 508 mm)	100 ppm	120 ppm sur 20 po (508 mm)