

MARKSMAN™ 750

Famille de systèmes d'emballage en carton enveloppant



MARKSMAN™ 750

La Marksman™ MM750 est une machine de formage d'emballage enveloppant à cadence modérée, adaptée à plusieurs diamètres et hauteurs de canette ou de bouteille en verre et en plastique pour un emballage de base par-dessus la capsule ou à goulot libre.

Fonctionnalités de la machine

Standard

- Verrouillage de GPI standard
- Pompe à vide double à palettes rotatives
- Système d'huile automatique
- Système de graissage automatique
- Magasin de 750 cartons par gravité de 19 po (0,5 m)
- Châssis rotatif à 3 bras

Châssis

- Châssis en acier inoxydable avec des composants résistants à la corrosion

Protecteurs

- Portes de garde pleine hauteur à charnières transparentes permettant un accès facile et praticable aux fonctions de la machine pour les changements et la maintenance

En option

- Magasins motorisés d'une capacité de 2 800, 5 000 et 10 000 cartons
- Inspection du verrouillage avec/sans rejet de pack
- Générateur de vide à effet venturi

Changements

Les changements sans outil sont rapides, simples et reproductibles

Durée

- Changement de format en 30 minutes
- Changement de produit en 45 minutes

Spécifications

Élévation standard de la machine

41 3/8 po +/- 2 po (1 050 mm +/- 50 mm)

Poids de la machine

Environ 10 000 lb (4 500 kg)

Exigences en matière d'air

80 psi – 4 CFM
(6 bar - 7 m³/h)

Exigences en matière d'électricité

400/460 Vca
50/60 Hz

Moteurs d'entraînement principal

Moteur à engrenages CA

Système de fermeture de pack

Système de verrouillage de GPI

Équipement auxiliaire

Unités tourneur/diviseur/rejet

Gammes de dimensions du contenant principal

Bouteilles, contenants en verre et en plastique
Canettes (contenants de 2 et de 3)
Gobelets, produits pharmaceutiques, aérosols, etc.

Diamètre : 1,69 po à 2,95 po (43 mm à 75 mm)

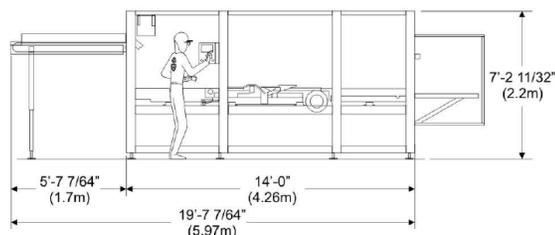
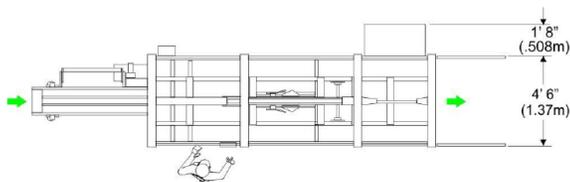
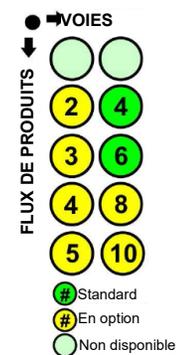
Hauteur : 3,94 po à 11,02 po (100 mm à 280 mm)

Formats de pack

Standard : 2x2, 2x3

En option : 2x4, 2x5, 1x2, 1x3, 1x4, 1x5

MM750



LONGUEUR INSTALLÉE ENTRE LES CONVOYEURS FOURNIS PAR LE CLIENT

Styles de packs

Standard : par-dessus la capsule, à goulot libre, emballage enveloppant droit

En option : panneau publicitaire, panneau publicitaire entièrement plié, protecteur de bouteille, poignée d'emballage enveloppant, coins de retenue supérieurs et inférieurs sur les canettes

Cadence/pas

Forme les packs de canettes à des cadences allant jusqu'à :

Pas	Ligne	Crête
10 po (254 mm)	180 ppm	200 ppm (standard)
12 po (305 mm)	140 ppm	160 ppm
15 po	105 ppm	125 ppm

* Cadences pour bouteilles en verre réduites de 15 %

MARKSMAN™ 750S

Semblable au modèle plus grand MM750, la MM750S est une machine de formage d'emballage enveloppant à cadence modérée, adaptée à plusieurs diamètres et hauteurs de canette ou de bouteille en verre et en plastique pour un emballage enveloppant de base par-dessus la capsule ou à goulot libre. Cette machine a été raccourcie pour s'adapter aux plans d'implantation limités des usines.

Fonctionnalités de la machine

Standard

- Verrouillage de GPI standard
- Pompe à vide double à palettes rotatives
- Système d'huile automatique
- Magasin de 750 cartons par gravité de 19 po (0,5 m)
- Châssis rotatif à 3 bras

Châssis

- Châssis en acier inoxydable avec des composants résistants à la corrosion

Protecteurs

- Portes de garde pleine hauteur à charnières transparentes permettant un accès facile et praticable aux fonctions de la machine pour les changements et la maintenance

En option

- Magasins motorisés d'une capacité de 2 800, 5 000 et 10 000 cartons
- Inspection du verrouillage avec/sans rejet de pack
- Générateur de vide à effet venturi

Changements

Les changements sans outil sont rapides, simples et reproductibles.

Durée

Changement de format en 30 minutes
Changement de produit en 45 minutes

Spécifications

Élévation standard de la machine

41 3/8 po +/- 2 po (1 050 mm +/-50 mm)

Poids de la machine

Environ 8 800 lb (4 000 kg)

Exigences en matière d'air

80 psi – 4 CFM

(6 bar - 7 m³/h)

Exigences en matière d'électricité

400/460 Vca

50/60 Hz

Moteurs d'entraînement principal

Moteur à engrenages CA

Système de fermeture de pack

Système de verrouillage de GPI

Équipement auxiliaire

Unités tourneur/diviseur/rejet

Gammes de dimensions du contenant principal

Bouteilles, contenants en verre et en plastique

Canettes (contenants de 2 et de 3)

Gobelets, produits pharmaceutiques, aérosols, etc.

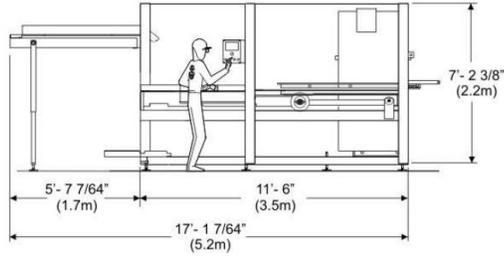
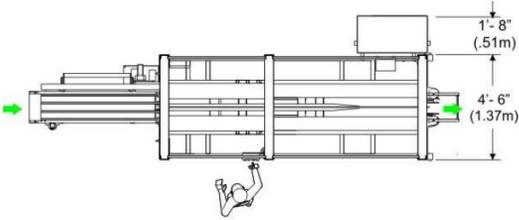
Diamètre : 1,69 po à 2,95 po (43 mm à 75 mm)

Hauteur : 3,94 po à 11,02 po (100 mm à 280 mm)

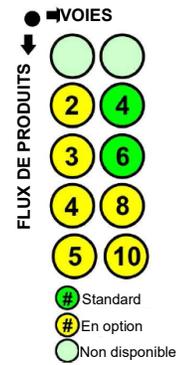
Formats de pack

Standard : 2x2, 2x3

En option : 2x4, 2x5, 1x2, 1x3, 1x4, 1x5



MM750S



Styles de packs

Standard : par-dessus la capsule, à goulot libre, emballage enveloppant droit

En option : panneau publicitaire, panneau publicitaire entièrement plié, protecteur de bouteille, poignée d'emballage enveloppant, coins de retenue supérieurs et inférieurs sur les canettes

Cadence/pas

Forme les packs de canettes à des cadences allant jusqu'à :

Pas	Ligne	Crête
10 po (254 mm)	180 ppm	200 ppm (standard)

* Cadences pour bouteilles en verre réduites de 15 %

MARKSMAN™ 750TL

Canettes | Bouteilles | Contenants en PET

Comme le modèle MM750, la MM750TL est une machine de formage d'emballage enveloppant à cadence modérée, adaptée à plusieurs diamètres et hauteurs de canette ou de bouteille en verre et en plastique pour un emballage enveloppant de base par-dessus la capsule ou à goulot libre. Cette machine a été allongée pour permettre l'inclusion du module de pliage Tab-Locker. Cette machine comprend également des taquets latéraux plus robustes permettant des cadences jusqu'à 200 ppm sur les bouteilles en verre.

Fonctionnalités de la machine

Standard

- Verrouillage de GPI standard
- Pompe à vide double à palettes rotatives
- Système d'huile automatique
- Système de graissage automatique
- Tablette IQ
- Magasin de 750 cartons par gravité de 19 po (0,5 m)
- Rotatif à 3 bras

Châssis

- Châssis en acier inoxydable avec des composants résistants à la corrosion

Protecteurs

- Portes de garde pleine hauteur à charnières transparentes permettant un accès facile et praticable aux fonctions de la machine pour les changements et la maintenance

En option

- Magasins motorisés d'une capacité de 2 800, 5 000 et 10 000 cartons
- Inspection du verrouillage avec/sans rejet de pack
- Générateur de vide à effet venturi

Changements

Les changements sans outil sont rapides, simples et reproductibles

Durée

Changement de format en 30 minutes

Changement de produit en 45 minutes

Spécifications

Élévation standard de la machine

41 3/8 po +/- 2 po (1 050 mm +/-50 mm)

Poids de la machine

Environ 11 000 lb (5 000 kg)

Exigences en matière d'air

80 psi – 4 CFM
(6 bar - 7 m³/h)

Exigences en matière d'électricité

400/460 Vca
50/60 Hz

Moteurs d'entraînement principal

Moteur à engrenages CA

Système de fermeture de pack

Dispositif de maintien à languettes du système de verrouillage de GPI

Équipement auxiliaire

Unités tourneur/diviseur/rejet

Gammes de dimensions du contenant principal

Bouteilles, contenants en verre et en plastique
Canettes (contenants de 2 et de 3)
Gobelets, produits pharmaceutiques, aérosols, etc.

Diamètre : 1,69 po à 2,95 po (43 mm à 75 mm)

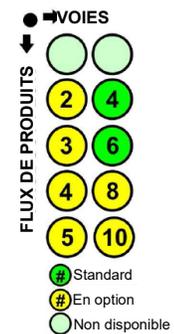
Hauteur : 3,94 po à 11,02 po (100 mm à 280 mm)

Formats de pack

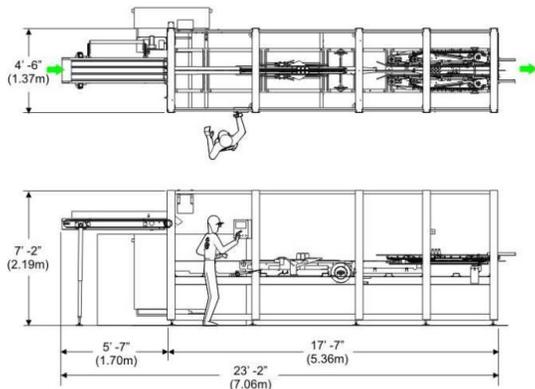
Standard : 2x2, 2x3

En option : 2x4, 2x5, 1x2, 1x3, 1x4, 1x5

MM750TL



Empreinte de la machine



Styles de packs

Standard : par-dessus la capsule, à goulot libre, emballage enveloppant droit

En option : panneau publicitaire, panneau publicitaire entièrement plié, protecteur de bouteille, poignée d'emballage enveloppant, coins de retenue supérieurs et inférieurs sur les canettes

Cadence/pas

Pas	Ligne	Crête
10 po (254 mm)	180 ppm	200 ppm (standard)
12 1/2 po	140 ppm	160 ppm
15 po	105 ppm	125 ppm

*Cadences pour bouteilles en verre réduites de 15 %