

QUIK**FLEX**™ 600 G3



QUIKFLEX™ 600 G3

Le système QuikFlex™ 600G3 pour emballage entièrement fermé est un système d'emballage qui a fait ses preuves sur le marché et qui convient aux canettes, aux bouteilles et aux contenants en PET de différents diamètres et hauteurs. Cette machine comporte notre toute dernière technologie et innovation pour répondre aux exigences en matière de cadence les plus élevées sur des gammes de produits nouvelles ou existantes.

Points saillants de la machine

Changement sans outil

Notre technologie de changement sans outil est rapide, simple et reproductible; elle élimine les réglages fins qui prennent du temps. Grâce à la tablette IQ de GPI avec la liste de contrôle des changements et l'aide vidéo, la durée éprouvée des changements est de 15 à 30 minutes, selon la nature des changements requis.

Conception fonctionnelle, accès facile

- Châssis robuste en acier tubulaire avec revêtements et matériaux résistants à la corrosion
- Portes de garde coulissantes transparentes sur toute la hauteur offrant un accès facile et praticable à la machine

Gammes de dimensions du contenant principal

Diamètre : 2,1 po à 3 po (53 mm à 76 mm)

Hauteur : 3,5 po (89 mm) à 9,75 po (247 mm)

Coins carrés



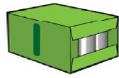
Rabat l'un sur l'autre



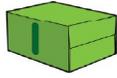
Fournisseur de réfrigérateurs



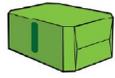
Rabat économique



Rabat bout à bout



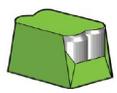
Coins biseautés



Inclinaison 2 côtés



Aucun rabat supérieur



Boîtier de batterie



Inclinaison 4 côtés



Fonctionnalités de la machine (standard)

- Tablette IQ de GPI – manuels technique et des pièces, visualisation des pièces en 3D et liste de contrôle des changements
- Exécution de produits de plusieurs diamètres et hauteurs
- Capacité d'emballage de pack étroit de 2x2 de 2,08 po (53 mm)
- Changements sans outil, rapides et reproductibles
- Chargement et contrôle des cartons côté droit ou côté gauche
- Fonctionnalités d'amorçage et de nettoyage automatiques
- Châssis praticable
- Affichage des défauts sous forme de texte
- Magasin de cartons de 6,56 pi (2,5 m)
- Chargement ergonomique des cartons à hauteur de taille
- Distributeur à galet segmenté éprouvé sur le marché
- Ouverture des cartons à air comprimé à volume élevé
- Dosage par cale pour une alimentation en douceur des produits
- Tête alimentée

Fonctionnalités de la machine (en option)

- Rallonge de magasin de cartons de 9,84 pi (3 m)
- Pièces de rechange pour formats de produits ou d'emballage supplémentaires
- Longueur de jupe personnalisée
- Système de colle thermofusible sans réservoir
- Supports de fixation du codeur
- Tourneur/diviseur intégré (avec ou sans rejet)
- Décaisseuse automatique
- Écran tactile

Produits et services à valeur ajoutée :

Tite-Pak : système de manutention de cartons pour la séparation et la protection intégrées des bouteilles en verre.

Programme de maintenance prédictive (PMP) :

Laissez GPI gérer la maintenance de votre machine grâce à notre programme éprouvé de maintenance prédictive.

Spécifications

Cadence élevée

Fonctionnement des bouteilles à des cadences allant jusqu'à :

Pas	Ligne	Crête
6,25 po (159 mm)	200	220
12,5 po (317 mm)	125	150

Fonctionnement des canettes à des cadences allant jusqu'à :

Pas	Ligne	Crête
6,25 po (159 mm)	200	220
12,5 po (317 mm)	150	180

(ppm = packs par minute)

Configuration des emballages

Packs de 4, 6, 8, 9, 10, 12, 15, 16, 18, 20 et 24

Fourchette selon le diamètre des contenants principaux

Dimensions du châssis

26 pi de longueur, 7 pi 1 po de largeur, 7 pi 4 po de hauteur

(7,92 m x 2,16 m x 2,23 m)

Poids de la machine

Environ 15 000 lb (6 850 kg)

Exigences en matière d'électricité

Machine : 460 Vca, 60 Hz, 50 A

Système de collage : 50 A

Exigences en matière d'air

65 PSI-19 CFM

(4,5 bar-32,3 m3/h)

Lubrification

Système d'alimentation automatique en huile

Roulements étanches

Thermofusible

Selon les spécifications du client

Empreinte de la machine

